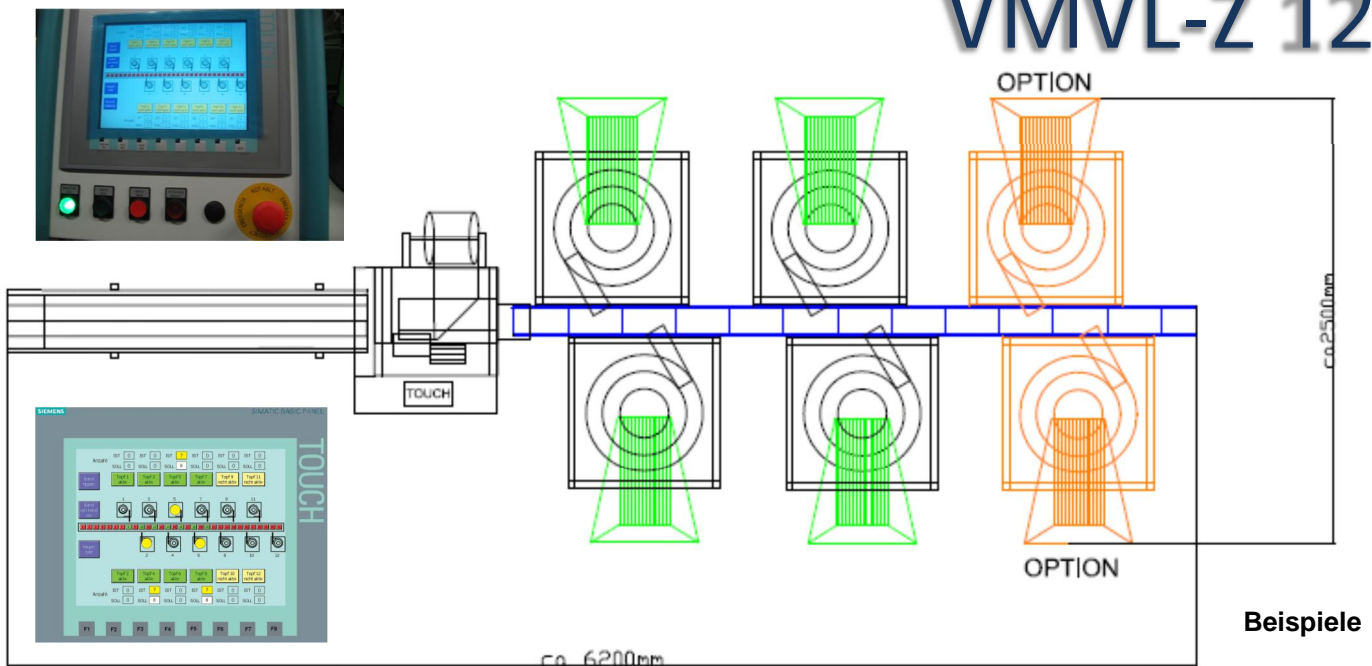


Vollautomatische modulare Verpackungslinie

VMVL-Z 12



Lineare Anlage mit 2 bis 20 Zuführeinheiten:

- Jede Zuführeinheit ist einzeln Steuerbar
- Überprüfung und Anzeige der Mindeststände
- Automatische Befüllung der Zuführeinheiten optional
- Siemens S7 Steuerung inkl. Touch-Display
- Inklusive Schlauchbeutelmaschine
- Inklusive Etikettierung
- Inklusive Abtransportband (befüllte Beutel)
- Zählung der Teile über Rahmenlichtschranken oder Wägesysteme
- Aufteilung/Größe der Zuführkassetten frei wählbar
- Optional können Zetteleinleger oder Roboterarme zum einlegen von Großteilen und Beschreibungen (Beipack) montiert werden
- Lichtschranken, optische Kontrolle mit Auswertung, Kamerasysteme und Gewichtskontrolle (IO/NIO) werden optional angeboten
- Es können Halbschlauch- oder Flachfolien eingesetzt werden
- Produktmaße anpassbar
- Einfache Handhabung

Die Anlage kann mit den optional angebotenen Peripheriegeräten, zur vollautomatischen Verpackungsanlage komplettiert werden!

2 bis 16
Zuführeinheiten

Inklusive
Schlauchbeutel-
maschine

Inklusive
Etikettierer

SOMAPP

Sonder-Maschinen und Anlagen
Planung & Projektierung

SoMAPP

32760 Detmold Pulverweg 1b

Telefon: +49 (0)5231 94 39 277

E-Mail: info@somapp.de Website: www.somapp.de

Optional
Zetteleinleger

Optional
Großteileinleger

